

Notice d'installation et d'entretien

CAISSON HEXOS R

Classe de résistance au feu : F400 120mn

Agréée APPLUS

CERTIFICAT DE CONSTANCE DE PERFORMANCES

0370-CPR-2510

Déclaration des performances fabricant

0370-DOP-2510



INSTALLATION

Avant d'installer et d'utiliser le caisson, lire attentivement et intégralement cette notice

MISE EN PLACE

- Le caisson doit être fixé sur une surface plane et horizontale.
- Utiliser lors du grutage de l'appareil les orifices prévus dans le châssis support caisson.
- Les entrées ou sorties non raccordées à une gaine doivent être impérativement équipées d'un grillage de protection suivant la norme NF ISO 12499.
- L'appareil est prévu pour recevoir sous les pieds en option un jeu de plots anti-vibratiles.
- Toute installation doit comporter obligatoirement un interrupteur cadenassable de proximité (norme NFC 15-100)

MISE EN SERVICE



Toute intervention sur le matériel électrique doit être effectuée par un personnel habilité.

- Vérifier que l'alimentation électrique du site correspond bien à celle indiquée sur la plaque signalétique du caisson.

Le schéma de câblage est situé :

1^{er} cas : Modèle sans cadenassable et non câblé - schéma dans la boîte à bornes du moteur

2^{ème} cas : Modèle sans cadenassable mais câblé - schéma dans un sachet fixé au(x) câble(s)

3^{ème} cas : Modèle avec cadenassable monté et câblé - schéma dans le boîtier du cadenassable de proximité

Lors de l'utilisation d'un variateur de fréquence, suivre attentivement la notice de ces appareils en vérifiant leur compatibilité avec le moteur.

RAPPEL :

- Protéger le moteur par un disjoncteur magnéto thermique, sauf dans le cas de l'utilisation d'un variateur de fréquence (celui-ci assurant la protection).
- Vérifier que le calibrage du disjoncteur correspond à l'intensité indiquée sur la plaque signalétique.
- Ne pas raccorder la sonde PTO pour les appareils de désenfumage.
- Raccorder le caisson à la terre.

MISE EN ROUTE

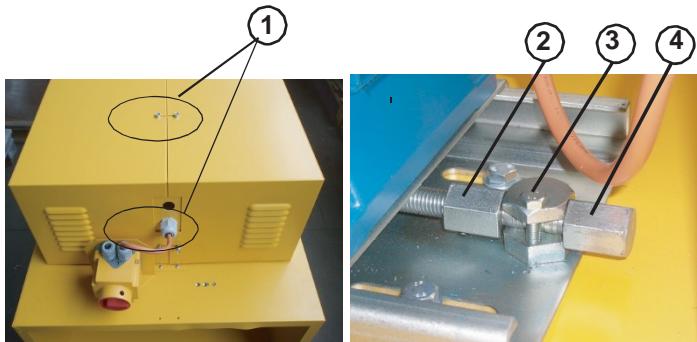
- Vérifier le sens de rotation de la turbine : Flèche directive emboutie sur la flasque du ventilateur (pour modifier le sens de rotation de la turbine : Pour une alimentation du moteur en triphasé : inversé 2 phases. Pour une alimentation du moteur en monophasé suivre le schéma de branchement du constructeur)
- Vérifier à la pince ampèrmétrique l'intensité absorbée qui doit rester inférieure à celle indiquée sur la plaque signalétique, ainsi que l'équilibrage des phases.
- Après 24 heures de marche, vérifier la tension des courroies par pression du doigt sur celle-ci (pression à exercer au centre de la courroie) :
 - Flèche de 8 mm environ jusqu'à un entraxe de 0.5m.
 - Flèche de 14 mm environ jusqu'à un entraxe de 1m.
- Niveau sonore : le niveau de pression sonore indiqué sur la plaque signalétique est donné en champs libre hémisphérique. Il est calculé à une distance d'un mètre suivant les indications de débit et pression fournis lors de la commande du caisson. La meilleure solution pour obtenir l'atténuation du bruit est d'étudier sur site l'influence due aux raccordements des conduits, à la résonance du local, celle-ci peut donc varier sensiblement en fonction des particularités acoustiques et mécaniques de chaque installation.

ENTRETIEN



La maintenance doit être réalisée par un personnel qualifié.

- Avant toute opération d'entretien, couper l'alimentation du moteur et attendre l'arrêt complet du ventilateur.
- Vérifier la tension des courroies et l'état d'usure toutes les 2000 heures (ou au moins une fois par an).



1 - Dépose du carter de protection moteur, Desserrer les 4 vis.

2 - Desserrer le contre écrou de la vis de réglage de tension.

3 - Desserrer la vis de blocage de la vis de réglage de tension.

4 - Agir sur l'écrou de la vis de réglage de tension.

Une fois la courroie tendue, resserrer les écrous, vis et refixer le carter de protection moteur.

- Lors du remplacement des courroies, utiliser la même Marque et type de courroies que celles montées d'origine.
- Le changement de moteur nécessite de refaire l'alignement des poulies.
- Nettoyer annuellement l'intérieur du caisson.
- Augmenter la fréquence de nettoyage pour de l'air extrait chargé de graisse, la turbine peut se trouver déséquilibrée entraînant des vibrations et une usure prématuée des roulements.
- Les roulements moteurs et ventilateur sont graissés à vie pour une durée théorique de 20000 heures.
- Dans le cas d'un caisson équipé de bac à graisse, un nettoyage annuel est obligatoire.

DECLARATION DE CONFORMITE DU FABRICANT

La société PANOL déclare sous sa propre et exclusive responsabilité que cet appareil est conforme aux prescriptions des directives machines 98/37/CEE, compatibilité électromagnétique (CEM) 2004/108/CE et basse tension 2006/95/CE, ainsi qu'à leurs modifications successives et de la directive produits de construction 89/106/CEE et à l'annexe ZA de EN 12101-3 ventilateur de désenfumage avec classe de résistance au feu F400.

L'organisme notifié, APPLUS a établi le certificat de conformité du produit référencé 0370-CPR-2510 et incorporé en annexe à la présente déclaration.

Généra