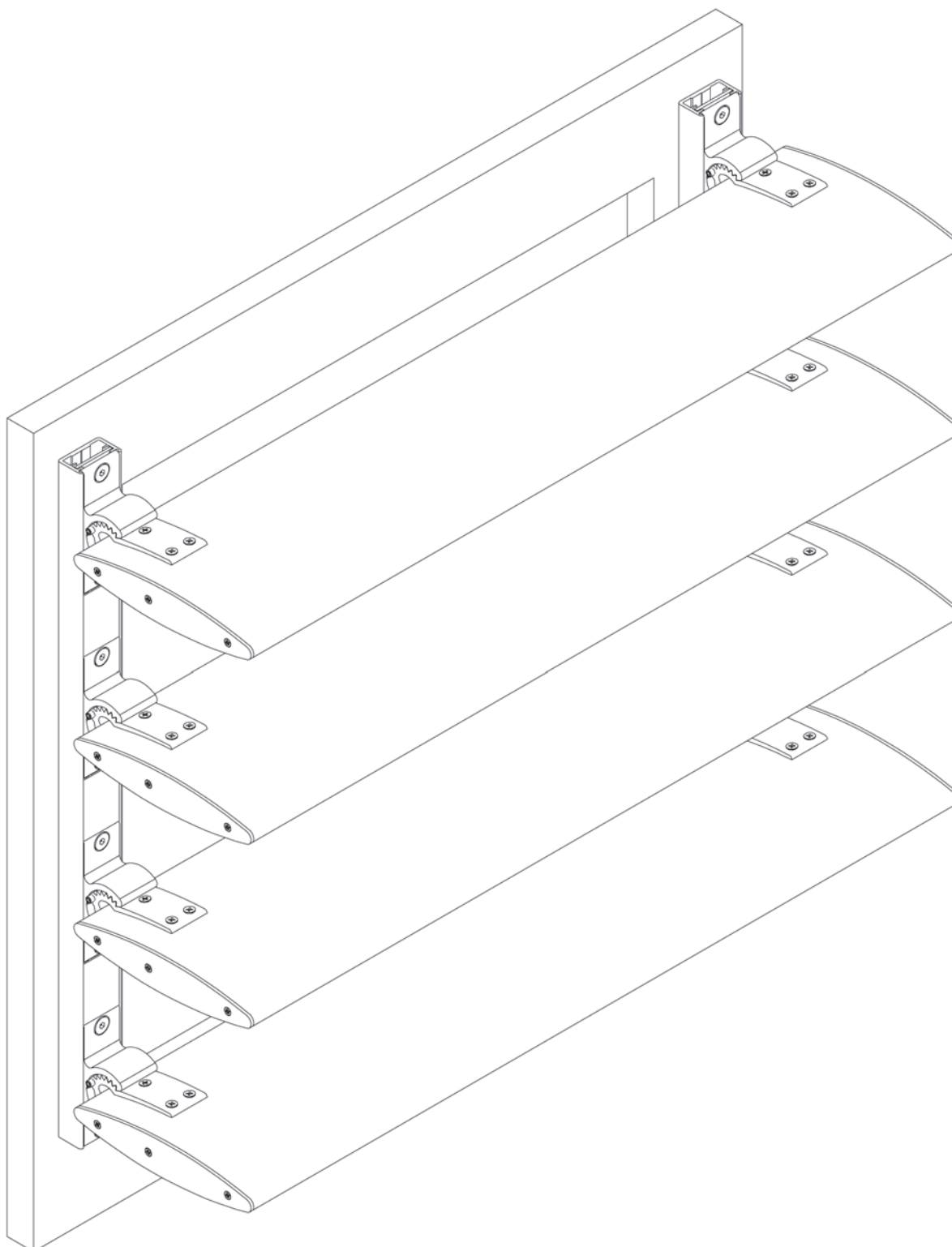



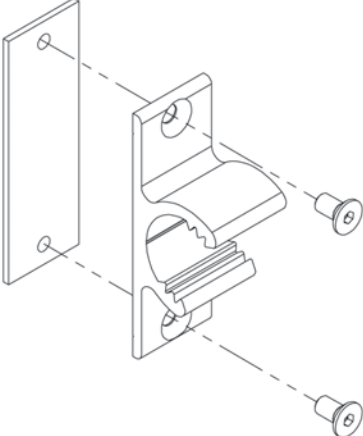
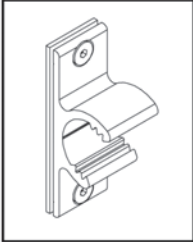


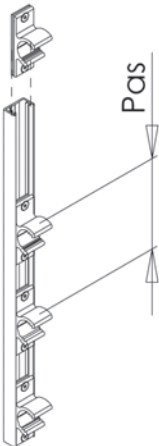
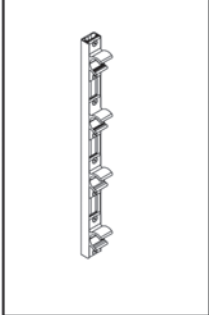




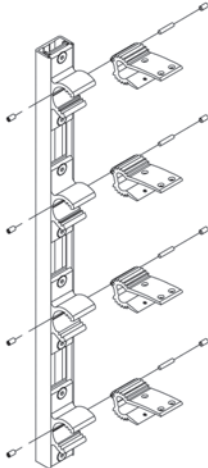
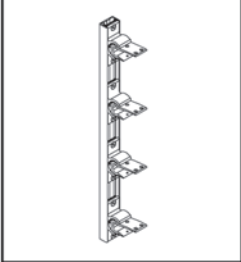
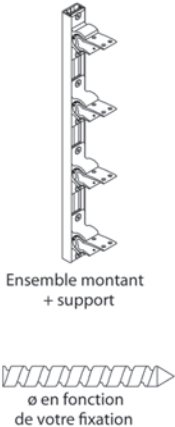
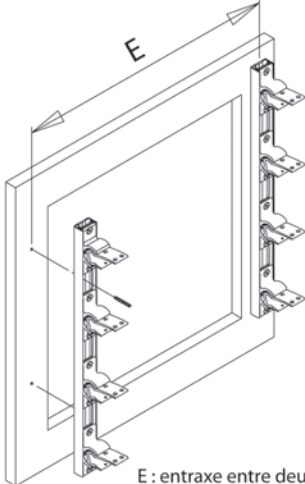
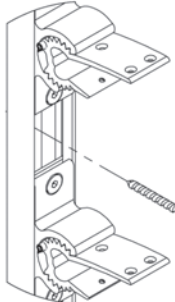
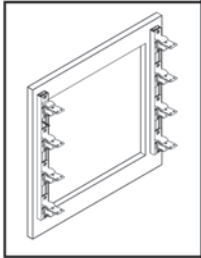

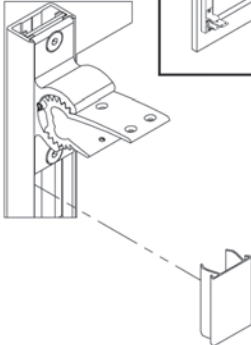
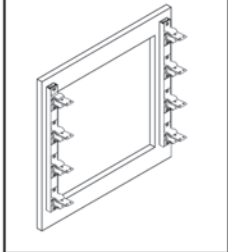
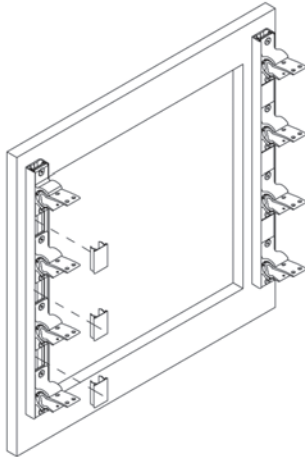



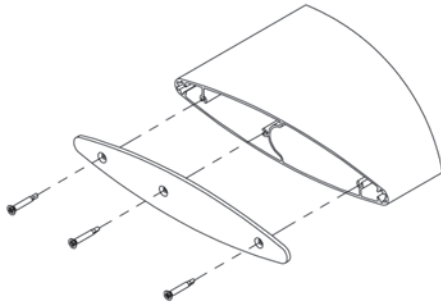
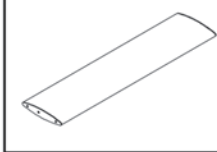
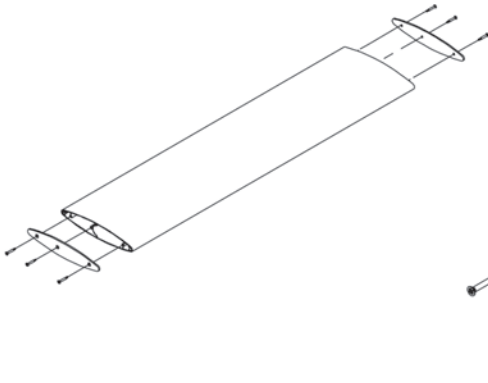


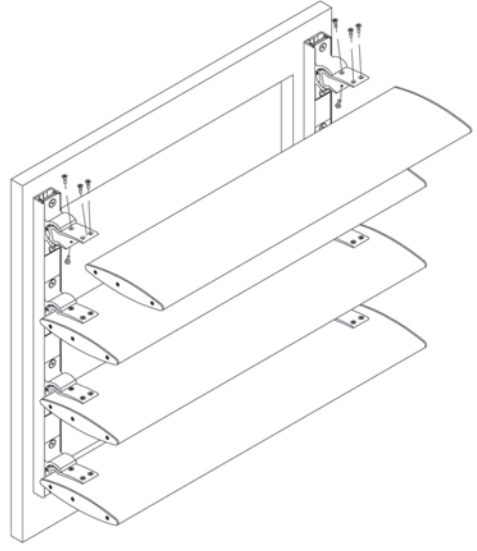
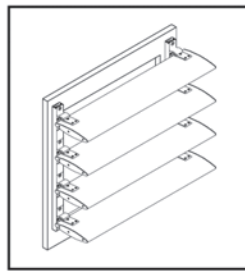
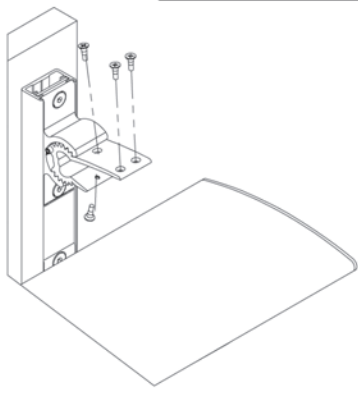

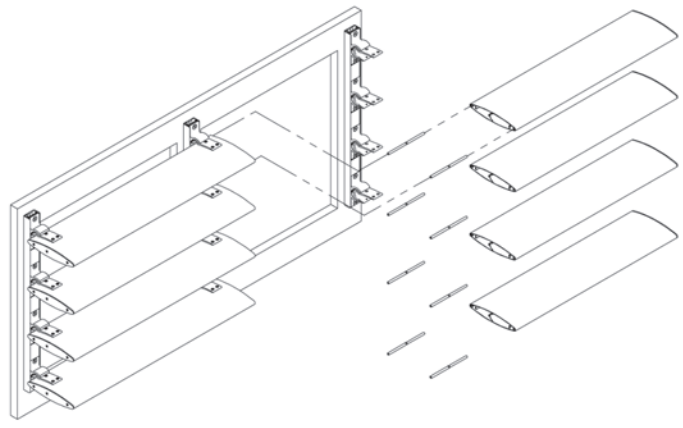
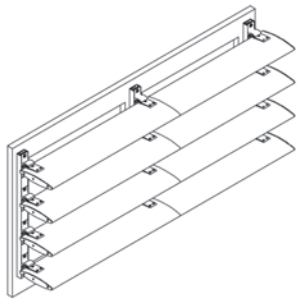


### BRISE SOLEIL SURYA BS200 - BS300 - BS350 - BS400 POSE VERTICALE



<div><p>Support BS Quantité : suivant hauteur et longueur du brise soleil</p></div> <div><p>Contre-plaque Quantité : 1 par support</p></div> <div><p>Vis TFHC M8x16 Quantité : 2 par support</p></div>	<div><div>Etape 1</div><div>Montage support et contre-plaque</div><div></div><div></div></div>
<div><p>Ensemble support + contre-plaque Quantité : suivant hauteur et longueur du brise soleil</p></div> <div><p>Clé Allen n°5 (M8) (non fourni)</p></div>	<div><div>Etape 2</div><div>Montage support sur montant (selon le pas souhaité)</div><div></div><div></div></div>
<div><p>Fourche BS Quantité : 1 par support</p></div> <div><p>Vis STHC M6x12 Quantité : 2 par fourche</p></div> <div><p>Jonc néoprène Quantité : 1 par support</p></div> <div><p>Clé Allen n°3 (M6) (non fourni)</p></div>	<div><div>Etape 3</div><div>Montage des fourches (non bridées)</div><div></div><div></div></div>

<div><p>Ensemble montant + support</p><p>ø en fonction de votre fixation</p></div>	<div><div><b>Etape 4</b> Fixation du montant sur façade</div><div><p>E : entraxe entre deux montants</p></div></div>
<div><p>Capot</p></div>	<div><div><b>Etape 5</b> Clippage des capots (option)</div><div></div></div>
<div><p>Lame BS200 ou BS300 ou BS350 ou BS400</p><p>Flasque BS200 ou BS300 ou BS350 ou BS400 Quantité : 2 par lame</p><p>Vis autoperceuse 3,5x25 Quantité : 3 par flasque tous modèles sauf BS400 Quantité : 5 par flasque</p></div>	<div><div><b>Etape 6</b> Fixation des flasques d'extrémités</div><div></div><p>Nota : flasques montées que d'un côté si jonction</p></div>

 <p>Ensemble lame + flasque</p>  <p>Vis autoperceuse 4,2x16 Quantité : 4 par fourche</p>	<p><b>Etape 7</b> <b>Fixation des lames</b> Attention au réglage du couple (visseuse 14,4V - couple de 8 - Empreinte PZ 2)</p>   	
 <p>Eclisse Quantité : 2 par lame</p>	<p><b>Etape 8</b> <b>Jonction de deux éléments</b></p> 	 <p>Fourche libre</p> <p>Fourche à brider (1)</p> <p>Fourche libre</p> <p>(1) A l'aide des vis STHC M6x12</p>
<p><b>Attention</b> Les lames devront être bridées en un seul point pour permettre leur dilatation. Voir exemple ci-dessus.</p>		